

Exzellent STP 700

Pigmentierter Oberputz im Exzellent STP System
Hand- und Maschinenputz



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Einkomponentig
- Feuchteregulierend und schimmelhemmend
- Salztransport- und Feuchteregulierungsputz
- In verschiedenen Farben erhältlich
- Wasser- und salzabführend durch spezielle Porengeometrie
- Nicht hydrophobiert, wasserdampfdiffusionsoffen
- Nachhaltig, kein Opferputz
- Hohe Auftragsschichtdicke, geringes Eigengewicht
- Geringes Schwindmass
- Witterungs-, hochwasser- und spritzwasserbeständig
- Nicht brennbar nach DIN EN 13501-1 Baustoffklasse A1

ANWENDUNGSGEBIETE

- Im Innen-, Aussen- und Sockelbereich zur dauerhaften Feuchteregulierung für alle Arten von Mauerwerk bei Alt- und Neubauten - ohne aufwändige Trocknungsmassnahmen
- Anwendung im Sockelbereich ohne zusätzlich flankierende Massnahmen
- Anwendbar auf hoch salzbelasteten und feuchten Mauerwerken bis zu einem Durchfeuchtungsgrad von 95%

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung / Vornässen: Siehe Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise Exzellent STP System“. Vor dem Aufbringen von Exzellent STP 700 ist der Untergrund sorgfältig vorzunässen. Ein geschlossener Wasserfilm ist zu vermeiden. Zu Beginn der Verarbeitung soll die Oberfläche mattfeucht sein.

Mischen: Exzellent STP 700 wird in das vorgelegte Wasser unter ständigem Rühren eingestreut, homogen und klumpenfrei gemischt bis ein verarbeitungsgerechter Handputz vorliegt. Für das Mischen sind Doppelrührwerke zu benutzen. Das Anmischen von Hand ist nicht zulässig. Das Material ist 2 Minuten lang zu mischen und nach einer Standzeit von mindestens 1 Minute nochmals 30 Sekunden lang aufzumischen.

Putzaufbau: Exzellent STP 700 ist ein Oberputz und zugehörig zum Exzellent STP System. Um die Salztransportwirkung vollständig zu erreichen ist eine Mindestschichtdicke von 20 mm zu erzielen. Für detaillierte Putzaufbauten fordern Sie bitte unsere Sonderberatung an.

Verarbeitung: Die Verarbeitung kann ein oder mehrlagig erfolgen. Exzellent STP 700 ist händisch oder mit gängigen Feinputzmaschinen inklusive Tellernachmischer zu verarbeiten. Fordern Sie dazu bitte unsere Sonderberatung oder den Ausrüstungsplaner maschinelle Putzverarbeitung an.

Oberflächenfinish: Siehe Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise Exzellent STP System“. Die Oberfläche wird entweder im eigenen Saft, ohne die Zugabe von zusätzlichem Wasser, mit einem schwarzen Moosgummi- oder Filzbrett abgerieben oder abschliessend mit Hilfe eines Gitterabots bearbeitet. In keinem Fall darf Exzellent STP 700 mit einem Schwammbrett abgerieben werden!

Nachbehandlung: Exzellent STP 700 ist vor zu schnellem Austrocknen durch direkte Sonneneinstrahlung und Wind zu schützen.

Hinweis: Farbanstriche der Oberputze sollten nach Möglichkeit vermieden werden, um die hohe „Atmungsaktivität“ des Putzes zu gewährleisten. Ist dennoch ein Farbanstrich gewünscht, dürfen in keinem Fall dampfsperrende Anstriche oder Beschichtungen appliziert werden. Es dürfen nur hochdiffusionsfähige Anstriche auf Silikatbasis mit einem Diffusionswiderstand $S_d < 0,01$ m verwendet werden.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngrosse	Einheit	Wert	Bemerkungen
Grösstkorn	mm	2.2	
Trockenrohdichte	kg/dm ³	ca. 1.3	
Mischungsverhältnis	kg/l	25 : 5 - 5.5	Pulverkomponente: Wasser
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 30	bei 20° C
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 5 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
Verbrauch	kg/m ² /mm	ca. 1.25	Trockenmörtel
Schichtdicke	mm	10	minimale Schichtdicke je Arbeitsgang
		20	minimale Gesamtschichtdicke
		30	maximale Schichtdicke je Arbeitsgang
Wärmeleitfähigkeit λ	W/m·K	0.47	
Wasserdampf-Diffusionswiderstand Sd	m	< 0.05	bei 2 cm Schichtdicke
Gesamtporosität (Festmörtel)	Vol.-%	≥ 45	Gesamtporosität
		≥ 20	Makroporen-Anteil
		≥ 20	Mikroporen-Anteil

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Form	pulverförmig
Farbton	Farbton auf Anfrage
Lieferform	25 kg Sack
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren.

GISCODE: ZP1

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fusszeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fusszeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300017620]