

- PRODUKTEIGENSCHAFTEN**
- Zweikomponentige, pigmentierte Polymer-Kombination mit integrierter DPM-Technologie
 - Nonylphenol-freies Bindemittel, flexibel eingestellt
 - Beständig gegen biogene Schwefelsäurekorrosion
 - Beständig gegen Jauche, Gülle und Silagesickersaft (JGS)
 - Sehr gute Abriebbeständigkeit, befahrbar mit luftbereiften Fahrzeugen
 - Verarbeitbar im Roll-, Spachtel- und mit dem Airless-Spritzverfahren
 - Rissüberbrückend
 - DIBt-zugelassenes Beschichtungssystem für die Verwendung in JGS- und Biogasanlagen Nr. Z-59.17-439
 - Die DIBt-Zulassung berücksichtigt auch die wasserrechtlichen Anforderungen gemäss § 63 des Wasserhaushaltsgesetzes.

- ANWENDUNGSGEBIETE**
- Anwendbar auf zementgebundenen Untergründen (Beton, Stahlbeton, Mörtel) und auf Stahl
 - Anwendbar im Gasraum von gedeckelten Bereichen abwassertechnischer Anlagen und im Faulturm
 - Anwendbar in Jauchegruben, Güllebehälter, Güllekeller, Güllekanäle, Gärfuttersilos, Fahrsilos, Biogasbehälter, Biogasfermenter, Kompostieranlagen, Auffangwannen, Auffangräume, Festmistplatten und Ableit- und Abfüllflächen
 - Nicht geeignet für die Beschichtung von Futtertischen und Trinkwasserbehältern
 - REACH-bewertete Expositionsszenarien: Wasserkontakt dauerhaft (Abwasser), Inhalation periodisch, Verarbeitung
 - Zertifiziert nach DIN EN 1504 Teil 2 für die Prinzipien 1, 2, 5 und 8, Verfahren 1.3, 2.2, 5.1 und 8.2

VERARBEITUNGSHINWEISE **Untergrundvorbereitung/Systemaufbau:** Für die Untergrundvorbereitung, die Untergrundvoraussetzungen und die zu verwendenden Systemaufbauten bitte das Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise MC-PowerPro HCR“ beachten.

Grundierung: Als Grundierung ist MC-PowerPro HCRprimer bzw. auf Stahl Colusal SP einzusetzen. Bitte das Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise MC-PowerPro HCR“ beachten.

Mischen: MC-PowerPro HCR besteht aus der Stamm- und Härterkomponente. Diese werden mengenmässig aufeinander abgestimmt geliefert. Vor der Verarbeitung sind beide Komponenten sorgfältig unter Verwendung langsam laufender Rührwerke homogen miteinander zu vermischen. Nach dem Mischen ist MC-PowerPro HCR in ein sauberes Gefäss umzufüllen und nochmals durchzurühren.

Verarbeitung: Nach dem kompletten Anmischvorgang ist MC-PowerPro HCR innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit auf den vorbereiteten und grundierten Untergrund in drei Arbeitsgängen (Regelaufbau) und bei besonderen Anwendungen (Untergrund Stahl/geänderter Systemaufbau) in zwei Arbeitsgängen aufzutragen. Bitte auch hier das Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise MC-PowerPro HCR“ beachten. Die Verarbeitung von MC-PowerPro HCR hat zügig und ansatzfrei zu erfolgen. Die Wartezeiten zwischen den einzelnen Arbeitsgängen sind einzuhalten. Die Verarbeitung darf nicht bei Regen, hoher Luftfeuchtigkeit, Frost oder Frostgefahr durchgeführt werden. Frisch aufgetragene Schichten sind innerhalb der ersten 24 Stunden vor Wasser, intensiver Sonneneinstrahlung und Kondensatbildung zu schützen.

Besondere Hinweise: Je nach chemischer Belastung sowie durch Lichteinwirkung kann es zu Farbtonveränderungen kommen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit jedoch nicht beeinträchtigen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngrosse	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Massetteile	10 : 3	Stammkomponente : Härterkomponente
Dichte (Mischung)	g/cm ³	1.24	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Viskosität	mPa s	3'000	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungszeit	Minuten	60	bei 10° C
		45	bei 20° C
		30	bei 30°C
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 8 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≤ 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Verbrauch (Regelaufbau) ¹⁾	g/m ²		
1. Grundspachtelung		250 - 350	zusätzlich 3 M.-% MC-Stellmittel TX 19
2. Rollbeschichtung		450 - 500	
3. Rollbeschichtung		450 - 500	
Verbrauch (Untergrund Stahl)	g/m ²		
1. Rollbeschichtung		ca. 300	
2. Rollbeschichtung		ca. 300	
Belastbar nach (voll)	Tagen	7	
Schichtdicke (trocken)	µm		Regelaufbau
		≥ 700	rechnerischer Wert
Festkörpergehalt	Vol.-%	94	
Begehbar nach	Stunden	24	
Wartezeiten (Regelaufbau) ²⁾	Stunden	2 - 4	Grundierung / Grundspachtelung
		12 - 24	Grundspachtelung / 1. Rollbeschichtung
		12 - 24	1. Rollbeschichtung / 2. Rollbeschichtung

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) Die Verbrauchswerte sind von der Dichtigkeit, dem Saugvermögen und der Untergrundart abhängig. Zur Bestimmung der objektspezifischen Verbrauchsmengen empfiehlt sich das Anlegen von Probeflächen.

2) Grundspachtelung = MC-PowerPro HCR + 3 M.-% MC-Stellmittel TX 19.

Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung EP
Farbton	RAL 1013, RAL 7030, RAL 7032
Lieferform	Gebindepaar zu 10 kg
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 8°C und 20°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern.

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fusszeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fusszeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300017391]