MC-CarboSolid 1280

Duromerklebstoff für MC-CarbonFiber Lamella und Stahllaschen
für die Bauteilverstärkung

BE SURE. BUILD SURE.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponenten-Klebstoff auf Epoxidharzbasis
- Hohe mechanische Festigkeit
- Schnelle Festigkeitsentwicklung auch bei niedrigen Temperaturen (≥ + 8 °C)
- Geprüft für die Bauteilverstärkung mittels MC-CarbonFiber Lamella und Stahllaschen
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) Nr. Z-36.12-90 und Z-36.12-85

ANWENDUNGSGEBIETE

- Duromerklebstoff für hochfeste Verstärkungselemente aus MC-CarbonFiber Lamella und Stahl für Bauteile aus Stahlbeton, Mauerwerk, Stahl und Holz
- Industrie-, Verkehrs-, Hoch- und Wohnungsbau
- REACH-bewertete Expositionsszenarien: Wasserkontakt periodisch, Inhalation periodisch, Verarbeitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Die mit MC-CarboSolid 1280 zu verklebenden Untergründe sind vor Beginn der Arbeiten auf Tragfähigkeit zu prüfen und mit geeignetem Verfahren vorzubereiten. Die Untergründe müssen trocken (Restfeuchte ≤ 6%), frei von Zementschlämmen, Staub, Öl und sonstigen trennend wirkenden Stoffen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss bei oberflächigen Verklebungen mind. 1,5 N/mm² betragen. Der Untergrund der Klebeflächen muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit durch geeignete Massnahmen geschützt sein. Stahl muss metallisch rein gemäss Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944-4 : 1998-07 sein. Er muss trocken und frei von Flugrost und anderen trennend wirkenden Stoffen sein. Beim Verkleben der MC-CarbonFiber Lamella gemäss abZ-36.12-85 ist die Ebenheit der Betonoberfläche zu überprüfen. Zur Egalisierung des Untergrundes kann der Ausgleichsmörtel MC-CarboSolid 1000 entsprechend den Verarbeitungsvorschriften der abZ eingesetzt werden.

Mischen und Verarbeiten: MC-CarboSolid 1280 ist zweikomponentig und wird in gewichtsmässig aufeinander abgestimmten Gebindeeinheiten geliefert. Zunächst ist die Stammkomponente sorgfältig aufzurühren. Anschliessend wird der Härter zugegeben. Danach werden beide Komponenten 3 Minuten gründlich und homogen miteinander vermischt. Dafür sind langsam laufende Rührgeräte (max. 300 UpM) geeignet. Das Einrühren von Luft ist durch Sorgfalt beim Rühren zu vermeiden. Nach dem Mischen ist der Klebstoff in ein sauberes Verarbeitungsgefäss umzufüllen und nochmals kurz durchzumischen.

MC-CarboSolid 1280 kann mit Kelle, Glätter oder vergleichbaren Werkzeugen verarbeitet werden. Mittels handelsüblicher Spritzpistolen, wie sie für Fugendichtstoffe verwendet werden, kann der Duromerklebstoff in Schlitze eingebracht werden. Bei dem Verkleben der MC-CarbonFiber Lamella sind die Herstellervorgaben, sowie die allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen zu berücksichtigen.

Sonstiges: Hohe Temperaturen verkürzen alle in der folgenden Tabelle genannten Zeiten, niedrige Temperaturen verlängern diese. Im Allgemeinen bewirkt eine Temperaturänderung um 10°C eine Halbierung bzw. eine Verdoppelung der genannten Zeiten.

Sicherheitshinweis: MC-CarboSolid 1280 ist gemäss Gefahrstoffverordnung kennzeichnungspflichtig. Die auf den Gebinden angegebenen Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge sind einzuhalten. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

MC-Bauchemie AG
Siloring 8 · 5606 Dintikon
Tel. +41 56 616 68 68
support@mc-bauchemie.ch · www.mc-bauchemie.ch

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngrösse	Einheit	Wert	Bemerkungen
Druckfestigkeit	N/mm²		
24 h		70	
48 h		75	
7 d		82	
Ausdehnungskoeffizient	K^{-1}	3,9 x 10	
Verbrauch	kg/m²	ca. 1.7	je mm Schichtdicke
Schichtdicke	mm	ca. 5	
Schwinden	mm/m	0.45	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fusszeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fusszeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300017384]

MC-Bauchemie AG
Siloring 8 · 5606 Dintikon
Tel. +41 56 616 68 68
support@mc-bauchemie.ch · www.mc-bauchemie.ch