

MC-DUR PowerCoat 200

Grundierung und Versiegelung



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Grundierung und Versiegelung für MC-DUR PowerCoat 240 und MC-DUR PowerCoat 280
- Hohe mechanische, thermische und chemische Beständigkeit
- Lösemittelfrei

ANWENDUNGSGEBIETE

- Lebensmittelindustrie
- Metall- und Chemieindustrie
- Wasch- und Tankinnenreinigungsanlagen
- REACH-bewertete Exp.szenarien: Inhalation periodisch, Wasserkontakt periodisch, Verarbeitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Siehe Merkblatt „Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen“. Für Flächen mit Heissbelastung (> 60 °C) sind reaktionsharzgebundene und bituminöse Schichten im Untergrund nicht zulässig.

Verkrallrillen: Um das Aufschüsseln der Beschichtung zu vermeiden, müssen an allen freien Rändern eines Tagesabschnitts und an allen die Beschichtung durchdringenden Bauteilen randnah Verkrallrillen (Tiefe und Breite der Verkrallrillen = mind. das Doppelte der Schichtdicke des Gesamtsystems) in den Untergrund geschnitten werden.

Mischen: MC-DUR PowerCoat 200 besteht aus vier Komponenten, der Komponente A (Stamm), der Komponente B (Härter), der Komponente C (Zuschlag) und MC-DUR PowerCoat Color (Pigment), die in mengenmässig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert werden. Gebinde der Komponenten A und B vor Gebrauch schütteln. Zunächst wird die Komponente A vorgelegt und MC-DUR PowerCoat Color (Pigment) eingerührt. Unter Rühren die Komponente C zugeben. Nach ca. 1 Minute Mischen wird die Komponente B untergerührt und weitere 2 Minuten gemischt.

Verarbeitung als Grundierung: MC-DUR PowerCoat 200 wird nach dem Anmischen auf den Untergrund aufgerollt und im Frischzustand mit ofengetrocknetem Quarzsand 0.5 - 1.2 mm abgestreut. Die Grundierung kann frühestens nach 12 Stunden bei 20 °C überarbeitet werden. Die Verkrallrillen werden ebenfalls grundiert. Es ist darauf zu achten, dass kein Materialüberschuss der Grundierung die Verkrallrillen zusetzt.

Verarbeitung als Kopfversiegelung: Das nicht eingebundene Abstreukorn ist vor Aufbringen der Kopfversiegelung zu entfernen. MC-DUR PowerCoat 200 wird nach dem Anmischen auf den Untergrund gegossen und unmittelbar anschliessend mit einem Hartgummireibebrett oder Gummischieber gleichmässig verteilt. Anschliessend wird mit einer kurzflorigen Lammfellrolle nachgerollt.

Besondere Hinweise: Die optimale Temperatur der Komponenten beim Mischvorgang und der Verarbeitung liegt zwischen 15 und 25 °C. Neben der Materialtemperatur ist bei der Verarbeitung von PU/Mineral-Hybridböden die Temperatur des Untergrundes von Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Überarbeitbarkeits- und Begehbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich die Viskosität. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die in der Tabelle genannten Zeiten entsprechend verkürzen. Die resultierende Oberflächenstruktur ist stark abhängig von den Baustellenbedingungen sowie der Verarbeitung. Aufgrund der kurzen Reaktionszeit sind die Beschichtungsmassnahmen gut zu planen und vorzubereiten.

Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Bitte beachten Sie in Bezug auf Chargen-Farbt Konstanz die sonstigen Hinweise im Abschnitt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. PU/Mineral-Hybridböden sind funktionelle Bodenbeschichtungen und nicht farbstabil. Chemische Beanspruchung und Lichteinwirkung können zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Es wird empfohlen chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen regelmässig zu kontrollieren und zu warten.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngrosse	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Masseteile	2.5 : 2.6 : 2.55 : 0.15	Stammkomponente : Härterkomponente : Zuschlag : Pigment
Dichte	g/cm ³	1.38	
Verarbeitungszeit	Minuten	15	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Begehbar nach	Stunden	ca. 8	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Belastbar nach	Stunden	ca. 24	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Belastbar nach (mechanisch voll)	Stunde	ca. 48	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen ¹⁾	°C	> 10 < 30	Luft- und Untergrundtemperatur
	%	< 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Verbrauch	kg/m ²		
Grundierung		0.4	
Kopfversiegelung		0.6 - 0.8	je nach Abstreumaterial und Körnung

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) Viskosität ist abhängig von der Materialtemperatur.

Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung PU
Farbton	hellgrau, rot, grün, gelb
Lieferform	Komponente A: 2.5 kg Kanister Komponente B: 2.6 kg Kanister Komponente C: 1.7 kg Eimer MC-DUR PowerCoat Color: 150 g Beutel (20 Stück pro Karton)
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühler (unter 20°C) und trockener Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einwegbinde restlos entleeren.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG Allj (500 g/l) < 500 g/l VOC

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fusszeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fusszeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400021038]