MC-DUR PowerCoat 240

Hochbelastbarer fliessfähiger PU/Mineral-Hybridboden

BE SURE. BUILD SURE.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

 Selbstverlaufender Fliessbelag, Schichtdicke 4-6 mm Mechanisch und chemisch hoch belastbar Hohe Schlagbelastbarkeit Bis zu 80 °C Temperaturbeständigkeit Beständig gegen Hochdruckreinigung und für leichte Dampfreinigung Lösemittel- und weichmacherfrei Rutschfestigkeit individuell einstellbar

ANWENDUNGSGEBIETE

- Lebensmittelindustrie
- Metall- und Chemieindustrie
- Wasch- und Tankinnenreinigungsanlagen
- REACH-bewertete Exp.szenarien: Inhalation periodisch, Wasserkontakt periodisch, Verarbeitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung
Siehe Merkblatt „Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen“. Für Flächen mit Heissbelastung
(> 60 °C) sind reaktionsharzgebundene und bituminöse Schichten im Untergrund nicht zulässig.

Verkrallrillen: Um das Aufschüsseln der Beschichtung zu vermeiden, müssen an allen freien Rändern eines Tagesabschnitts und an allen die Beschichtung durchdringenden Bauteilen randnah Verkrallrillen (Tiefe und Breite der Verkrallrillen = mind. das Doppelte der Schichtdicke) in den Untergrund geschnitten werden.

Grundierung: MC-DUR PowerCoat 200, siehe Merkblatt „MC-DUR PowerCoat 200“. Grundierung in jedem Fall mit feuergetrocknetem Quarzsand 0.5 - 1.2 mm abstreuen.

Mischen: MC-DUR PowerCoat 240 besteht aus vier Komponenten, der Komponente A (Stamm), der Komponente B (Härter), der Komponente C (Zuschlag) und MC-DUR PowerCoat Color (Pigment), die in mengenmässig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert werden. Gebinde der Komponenten A und B vor Gebrauch schütteln. Zunächst wird die Komponente A vorgelegt und MC-DUR
PowerCoat Color (Pigment) eingerührt. Danach wird die Komponente B untergerührt. Mit einem langsam laufenden Rührgerät werden die Flüssigkomponenten ca. 1 Minute gerührt, bis eine homogene, schlierenfreie Mischung entsteht. Zu den vorgemischten Harzkomponenten wird nun der Zuschlag (Komponete C) gegeben und homogen vermischt. Für das Mischen der Harzkomponenten mit dem Zuschlag ist die Verwendung eines Zwangsmischers erforderlich. Die Mischzeit ist abhängig von der Vorlagerungstemperatur der Komponente C. Bei 18 bis 22 °C ist eine Mischzeit von 3 Minuten einzuhalten.

Applikation: MC-DUR PowerCoat 240 wird nach dem Anmischen auf den Untergrund gegossen und mittels eines Rakels verteilt, der auf die gewünschte Schichtdicke eingestellt ist. Die frische Beschichtung ist lückenlos mit einer Stachelwalze zu entlüften. Das Material der folgenden Mischung ist innerhalb von 10 Minuten an alle freien Kanten der Beschichtung anzuarbeiten. In bereits verlegtes Material, das älter als 10 Minuten ist, darf nicht noch einmal mit der Stachelwalze gerollt werden.
Zur Erzielung rutschsicherer Flächen wird unmittelbar nach dem Entlüften mit der Stachelwalze die Fläche kontinuierlich mit dem feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung je nach geforderter Rauigkeit) zuerst leicht und dann im Überschuss abgestreut. Die Abstreuung sollte spätestens 20 min nach Aufbringen von MC-DUR PowerCoat 240 beendet sein.

Besondere Hinweise: Die optimale Temperatur der Komponenten beim Mischvorgang und der Verarbeitung liegt zwischen 15 und 25 °C . Neben der Materialtemperatur ist bei der Verarbeitung von PU/Mineral-Hybridböden die Temperatur des Untergrundes von Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Überarbeitbarkeits- und Begehbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich die Viskosität. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die in der Tabelle genannten Zeiten entsprechend verkürzen. Die resultierende Oberflächenstruktur ist stark abhängig von den Baustellenbedingungen sowie der Verarbeitung. Aufgrund der kurzen Reaktionszeit sind die Beschichtungsmassnahmen gut zu planen und vorzubereiten.
Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“.
Bitte beachten Sie in Bezug auf Chargen-Farbtonkonstanz die sonstigen Hinweise im Abschnitt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“.
PU/Mineral-Hybridböden sind funktionelle Bodenbeschichtungen und nicht farbstabil. Chemische Beanspruchung und Lichteinwirkung können zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Es wird empfohlen chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen regelmässig zu kontrollieren und zu warten.

MC-Bauchemie AG
Siloring 8 · 5606 Dintikon
Tel. +41 56 616 68 68
support@mc-bauchemie.ch · www.mc-bauchemie.ch

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngrösse	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Masseteile	2.5 : 2.6 : 15.1 : 0.15	Stammkomponente : Härterkomponente : Zuschlag : Pigment
Dichte	g/cm³	ca. 2	
Verarbeitungszeit	Minuten	15	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Begehbar nach	Stunden	ca. 8	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Belastbar nach (voll)	Stunden	24	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen[1)]	°C	> 10 < 30	Luft- und Untergrundtemperatur
	%	< 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Verbrauch	kg/m²/mm	ca. 2	
	Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.		

1) Viskosität ist abhängig von der Materialtemperatur.

Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung PU
Farbton	hellgrau, rot, grün, gelb
Lieferform	Komponente A: 2.5 kg Kanister Komponente B: 2.6 kg Kanister Komponente C: 15.1 kg Sack MC-DUR PowerCoat Color: 150 g Beutel (20 Stück pro Karton)
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühler (unter 20°C) und trockener Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG AII/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Sicherheitshinweise
Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fusszeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fusszeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400021388]

MC-Bauchemie AG
Siloring 8 · 5606 Dintikon
Tel. +41 56 616 68 68
support@mc-bauchemie.ch · www.mc-bauchemie.ch