

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Lösemittelfreier, spachtelfähiger, pigmentierter Beschichtungsstoff auf Polyurethanbasis
- Hohe chemische Beständigkeit und Abriebfestigkeit

ANWENDUNGSGEBIETE

- Wand- und Deckenbeschichtung für Untergründe mit Anforderungen an die statische Rissüberbrückung
- Schutz von Beton- und Stahloberflächen vor chemischen und mechanischen Angriffen
- DIBt-zugelassenes Auskleidungssystem MC-FLEX 2098 plus (Z-59.31-405)

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Siehe Merkblatt "Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen".

Grundierung: MC-DUR 1200 VK, siehe Merkblatt MC-DUR 1200 VK.

Kratzspachtelung: Kratz- und Lunkerspachtelung bestehend aus MC-DUR 1200 VK und feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung 0,1 - 0,3 mm). Siehe hierzu Merkblatt MC-DUR 1200 VK.

Binderschicht: Dünne Rollbeschichtung (max. 150 g/m²) aus MC-DUR 1200 VK, siehe Merkblatt MC-DUR 1200 VK. Die Binderschicht ist im Frischzustand mit MC-Spezialsand WR (Körnung 0,4 - 0,8 mm) mit einem Verbrauch von 1 bis 2 kg/m² abzusanden. In senkrechten Bereichen ist dazu eine Becherpistole zu verwenden. Es sind Staubschutzmasken und Schutzbrillen zu tragen, in geschlossenen Räumen ist eine technische Lüftung vorzusehen.

Untergründe aus Baustahl: Untergründe aus Stahl müssen so vorbereitet werden, dass sie zum Zeitpunkt der Beschichtung frei von haftungsmindernden und/oder korrosionsfördernden Anhaftungen sind und dem Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4 entsprechen. Die durch die Oberflächenvorbehandlung erzeugte Rauheit muss dem Rauheitsgrad „mittel (G)“ bzw. „mittel (S)“ nach ISO 8503-1 entsprechen.

Grundierung: Korrosionsschutzgrundierung mit Colusal SP, siehe Merkblatt "Colusal SP". Colusal SP ist in einem zweiten Arbeitsgang erneut aufzutragen. Die zweite Grundierschicht ist im Frischzustand mit MC-Spezialsand WR (Körnung 0,4 - 0,8 mm) mit einem Verbrauch von 1 bis 2 kg/m² abzusanden. In senkrechten Bereichen ist dazu eine Becherpistole zu verwenden. Es sind Staubschutzmasken und Schutzbrillen zu tragen, in geschlossenen Räumen ist eine technische Lüftung vorzusehen.

Mischen: MC-FLEX 2098 besteht aus der Stamm- und Härterkomponente, die in mengenmässig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert werden. Vor der Verarbeitung sind die Komponenten sorgfältig unter Verwendung langsam laufender Rührgeräte miteinander zu vermischen. Nach dem Mischen ist der Beschichtungsstoff in ein sauberes Verarbeitungsgefäss umzufüllen und nochmals kurz durchzumischen.

Verlegung: MC-FLEX 2098 wird mit Stahlglätter aufgespachtelt. Die werksseitig thixotropierte Mischung ist standfest bis zu einer Schichtdicke von 1,5 mm pro Arbeitsgang.

Besondere Hinweise: Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Bitte beachten Sie in Bezug auf Chargen- und Farbtonkonstanz die Hinweise im Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Chemische Beanspruchungen und Lichteinwirkungen können zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiss. Regelmässige Kontrolle und laufende Wartung werden empfohlen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngösse	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Massteile	3 : 1	Stammkomponente : Härterkomponente
Dichte	g/cm ³	ca. 1.28	
Viskosität			pastös
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 20	
Überarbeitbar nach	Stunden	ca. 12 - 18	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 6 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≤ 80	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Verbrauch	kg/m ²	ca. 1.3	je mm Schichtdicke
Belastbar nach (voll)	Tagen	ca. 5	
Begehbar nach	Stunden	ca. 12	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung PU
Farbton	MC-grau, RAL 3009, RAL 7023, RAL 7030, RAL 7032, weitere Farbtöne auf Anfrage
Lieferform	Gebindepaar zu 10 kg und 20 kg
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühler (unter 20°C) und trockener Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fusszeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fusszeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300017529]