

MC-Fastpack 1264 compact

Kraftschlüssig verbindendes und abdichtendes Injektionsharz



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Niedrigviskoses Duromerharz auf Epoxidbasis
- Gute Injizierbarkeit
- Hohe Penetrationsaktivität durch geringe Oberflächenspannung
- Optimale Feuchteverträglich
- Schnelle Festigkeitsentwicklung
- Vollständige Härtung unter dynamischer Beanspruchung
- Hohe Druck- und Zugfestigkeit
- Flüssigkeitsdicht
- Chemisch beständig
- REACH-Exposition: Inhalation periodisch, Verarbeitung
- Umwelt-Produktdeklaration EPD

ANWENDUNGSGEBIETE

- Kraftschlüssiges Füllen durch Injektion oder Tränkung von Rissen, Fugen und begrenzten Hohlräumen im Hoch-, Tief-, und Ingenieurbau unter trockenen und nassfeuchten Bedingungen
- Injektionsarbeiten nach DIN EN 1504-5, DAfStb-Instandsetzungsrichtlinie, ZTV-ING
- Verstärkung und Abdichtung von Bauwerken der unterirdischen Infrastruktur aus Beton und Mauerwerk (Schachtbauwerke, Kanalbauwerke)
- Handverarbeitung mit dem MC-Fastpack Power-Tool

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitende Massnahmen: Vor der Injektion ist eine Untersuchung des Bauwerks nach Stand und Regeln der Technik durchzuführen und ein Injektionskonzept zu planen. Vor der Injektion sind Packer zu setzen. Eine Probeinjektion wird empfohlen.

Mischen der Komponenten: Die Komponenten A und B des MC-Fastpack 1264 compact werden im Zuge der Verarbeitung im Statikmischer des Kartuschensystems gemischt und sind direkt injizierbar.

Die Verarbeitungszeit des Harzes der Umgebungstemperatur ab. Durch Kühlung der Kartuschen kann die Verarbeitungszeit verlängert werden. Durch Erwärmung wird die Verarbeitungszeit verkürzt.

Injektion: Die Injektion erfolgt zweikomponentig mit dem MC-Fastpack Power-Tool (Wechselschale 4:1) bei geringem Injektionsdruck.

Für die Injektion werden MC-Surfacepacker LP oder MC-Hammer Packer LP 12 empfohlen.

Bei Bauteil-/Untergrundtemperaturen $< 8\text{ °C}$ ist die Verarbeitung einzustellen.

Hinweise in den Angaben zur Ausführung und den Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Gerätereinigung: Durch die Verarbeitung mittels Kartuschensystem fallen keine verschmutzten Geräte an. Sollte es doch zu Verschmutzungen kommen, können alle lösemittelbeständigen Arbeitsgeräte mit MC-Cleaner eco oder MC-Verdünnung EP gereinigt werden. An- oder ausreagiertes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngrosse	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Volumenteile	4 : 1	Komp. A : Komp. B
Dichte	kg/dm ³	1.08	DIN EN ISO 2811-1
Viskosität	mPa·s	ca. 310	DIN EN ISO 3219
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 40	im Kartuschensystem
Verarbeitungsbedingungen	°C	8 - 35	Bauteil- und Untergrundtemperatur
Druckfestigkeit	N/mm ²	ca. 60	DIN EN ISO 604
Oberflächenspannung	mN/m	ca. 24.038	Krüss Processor, Tensiometer K100
Reissdehnung	%	ca. 6.1	DIN 53 455
Zugfestigkeit	N/mm ²	ca. 45.7	DIN 53 455
E-Modul	N/mm ²	ca. 2'600	DIN EN ISO 178
Glasübergangstemperatur	°C	ca. 55	DIN EN ISO 11357-2

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Farbton	transparent
Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung EP, auf keinen Fall Wasser oder wasserhaltige Reinigungsmittel verwenden
Lieferform	8 x 400 ml Doppelkammerkartuschen im Karton mit 10x MC-Quadro Mixer (4:1)
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 10°C und 25°C in trockener Umgebung mindestens 24 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: RE30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fusszeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fusszeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300017439]