

MC-Injekt GL-95 TX

Quellend-elastisch abdichtendes Acrylatgel für die Injektion in Beton, Mauerwerk und Baugrund



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Niedrigviskoses, feststoffreiches Hydrogel auf Acrylatbasis
- Sehr gute Injizierbarkeit
- Gut kontrollierbare Injektionswege durch steuerbare Reaktionszeit
- Sehr niedrige Anwendungstemperatur
- Sichere Abdichtung durch hohe Elastizität und gutes Quellvermögen
- Dauerhaft wasserdicht in feuchten Medien
- Entspricht Brandklasse B2 nach DIN 4102 im Injektionsmedium
- Erfüllt die KTW-BWGL-Leitlinie für Dichtungen in Kontakt mit Trinkwasser
- Hohe chemische Beständigkeit insbesondere in hoch alkalischer Umgebung
- CE-Konformität gemäss EN 1504-5: CE U(S2) W(2/3/4) (1/40)
- REACH-Exposition: Wasserkontakt dauerhaft, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- Umwelt-Produktdeklaration EPD

ANWENDUNGSGEBIETE

- Quellend elastisch abdichtendes Füllen von Rissen, Arbeitsfugen, Raumfugen und Hohlräumen in dauerhaft feuchtem Beton und Mauerwerk
- Nachträgliche Abdichtung von Mauerwerk
- Flächig abdichtende Injektion in Bauwerkszwischenräume
- Flächig abdichtende Injektion in Baugrund (Schleierinjektion)

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitende Massnahmen: Vor der Injektion ist eine Untersuchung des Bauwerks bzw. der Undichtigkeiten nach Stand und den Regeln der Technik durchzuführen und ein Injektionskonzept zu planen. Vor der Injektion sind Packer zu setzen. Eine Probeinjektion wird empfohlen.

Mischen: Die Komponenten A und B des MC-Injekt GL-95 TX werden aus Teilkomponenten im vorgegebenen Mischungsverhältnis hergestellt. Die Komponente A wird aus den Teilkomponenten A1, A2 und A3 angemischt. Dazu werden die Teilkomponenten A2 und A3 nacheinander in das Gebinde der Komponente A1 geschüttet und mit einem Holzpaddel intensiv untergerührt. Die Komponente B wird in B1 gelöst und mit einem Holzpaddel gemischt. Die Reaktionszeiten von MC-Injekt GL-95 TX sind abhängig von der Zugabe der Komponente B in B1.

Das Mischen der verarbeitungsbereiten Komponenten A und B erfolgt im Zuge der Injektion im Mischkopf der Injektionspumpe MC-I 710 (Mischstrecke \geq 10 cm Gittermischer).

Reaktionszeit bei Zugabemenge Komponente B in 25,8 kg oder 103,2 kg Komponente B1

%	25,8 kg B1	103,2 kg B1	Reaktionszeit
ca. 0,2 %	0,05 kg	0,2 kg	ca. 125 s
ca. 0,5 %	0,129 kg	0,5 kg	ca. 65 s
ca. 1 %	0,25 kg	1,0 kg	ca. 40 s
ca. 2 %	0,5 kg	2,0 kg	ca. 25 s
ca. 4 %	1,0 kg	4,1 kg	ca. 14 s

Reaktionsverzögerung: Die Reaktionszeit des MC-Injekt GL-95 TX kann mit MC-Injekt Retarder GL verzögert werden. Der Verzögerer wird in die fertig gemischte Komponente A gegeben. Die Zugabemenge bestimmt die verzögerte Reaktionszeit. Diese Mischung ist innerhalb von 2 Stunden zu verarbeiten. Bei Verwendung des Verzögerers muss die Konzentration der Komponente B von 0,5 % in Komp. B1 eingehalten werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE	MC-Injekt Retarder GL in 120 kg Komponente A	Reaktionszeit bei 20 °C
	1 kg	ca. 80 s
	2 kg	ca. 3 min
	3 kg	ca. 15 min
	4 kg	ca. 28 min

Injektion: Die Injektion erfolgt zweikomponentig mit der MC-I 710.

Für die Injektion in Bauteile werden MC-Hammer Packer LP 18 oder MC-Hammer Packer LP 12 empfohlen.

Für die Injektion in Baugrund werden MC-Bore Packer LS 18 oder Injektionslanzen empfohlen.

Bei Bauteil-/Untergrundtemperaturen < 1 °C ist die Verarbeitung einzustellen.

Hinweise in den Angaben zur Ausführung und den Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Gerätereinigung: Innerhalb der Verarbeitungszeit des Harzes können alle Arbeitsgeräte mit Wasser oder Luft gereinigt werden. An- oder ausreagiertes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngrosse	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Volumenteile Massetteile	1 : 1	Komp. A : Komp. B in Lösung
Kanister		27.6 : 0.5 : 2	Komp. A1 : Komp. A2 : Komp. A3 Komp. B1 : Komp. B (0,05 – 1,0 kg)
Trommel		110 : 2 : 8	Komp. A1 : Komp. A2 : Komp. A3 Komp. B1 : Komp. B (0,2 – 4,1 kg)
Dichte	kg/dm ³	ca. 1.1 ca. 1.2 ca. 0.97 ca. 1.06 ca. 1.2 - 1.5 ca. 1.04	DIN 53479 Mischung Komponente A1 Komponente A2 Komponente A3 Komponente B (Schüttdichte) Komponente B1
Viskosität	mPa · s	ca. 40	DIN EN ISO 3219
Verarbeitungszeit	Sekunden	14 - 125	
Verarbeitungsbedingungen	°C	1 - 40	Bauteil- und Untergrundtemperatur
Dehnung	%	ca. 150	DIN EN ISO 527-4
PH-Wert		ca. 9	agehärtetes Produkt
Quellmass	%	ca. 40	Wasserlagerung bei 20°C
Reissdehnung	%	ca. 300	DIN 52 455-1

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Farbton	hellblau
Gerätereinigungsmittel	Wasser
Lieferform	MC-Injekt GL-95, Komponente A1, 27,6 kg und 110 kg Gebinde MC-Injekt GL-95, Komponente A2, Karton à 4 x 0,5 kg Gebinde MC-Injekt GL-95, Komponente A3, 2 kg und 8 kg Gebinde MC-Injekt GL-B, Komponente B, Karton à 4 x 0,5 kg Gebinde MC-Injekt GL-95 TX, Komponente B1, 25,8 kg und 103,2 kg Gebinde MC-Injekt Retarder GL, 5 kg Gebinde
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 25°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern.

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fusszeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fusszeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300017453]