

Nafufill KM 110

Feinmörtel zum Egalisieren von Betonflächen



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Einkomponentig; kunststoffvergütet
- Hand- und spritzverarbeitbar
- Hohe Wasserrückhaltung
- Frosttau- und temperaturwechselbeständig
- Auch als Kratzspachtel verarbeitbar
- Nach ca. 3 Stunden mit MC-Color Flair pure und pro sowie mit MC-Color Flex pure, pro und vision überstreichbar
- DGNB-registriert (Registrierungscode: 4EU5HL)
- Geprüft und zugelassen nach ZTV-ING, TL/TP BE PCC und DIN V 18026, im Aufbau OS 4 und 5 a
- Klasse R2 nach EN 1504 Teil 3

ANWENDUNGSGEBIETE

- PCC-Feinmörtel für nicht begehbare und befahrbare Betonbauteile von Neu- und Bestandsbauwerken sowohl in Innen- als auch Aussenbereichen
- Egalisierung zu grosser Rautiefen
- Zertifiziert und eingestuft nach EN1504 Teil 3 für das Prinzip 3 sowie für die Verfahren 3.1 und 3.3

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung / Vornässen: Siehe Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise Feinspachtel“.

Mischen: Nafufill KM 110 wird in das vorgelegte Wasser unter ständigem Rühren eingestreut, homogen und klumpenfrei gemischt bis ein verarbeitungsgerechter Feinmörtel vorliegt. Für das Mischen sind Zwangsmischer oder langsam laufende Doppelmischer zu benutzen. Das Anmischen von Hand sowie von Teilmengen ist nicht zulässig. Die Mischzeit beträgt 5 Minuten.

Mischungsverhältnis: Siehe Tabelle „Technische Eigenschaften“.

Für ein 25 kg-Gebinde Nafufill KM 110 werden ca. 4,50 bis 4,75 Liter Wasser benötigt. Da Nafufill KM 110 zementgebunden ist, können sich beim Wasserbedarf Schwankungen ergeben.

Verarbeitung: Nafufill KM 110 ist hand- und spritzverarbeitbar. Die Verarbeitung kann ein- oder mehrlagig erfolgen. Für die Handverarbeitung sind Kelle und Glätter einzusetzen. Für die Spritzverarbeitung sind in der Förderleistung variabel einstellbare Schneckenpumpen zu benutzen. Fordern Sie dazu bitte unsere Sonderberatung oder den Ausrüstungsplaner an.

Oberflächenbearbeitung: Nafufill KM 110 ist nach dem Aufbringen der letzten Lage mit einem Edelstahlglätter vorzuglätten. Anschließend ist Nafufill KM 110 mit einem feinporigen Schwamm abzureiben und ggf. abschließend nochmals nachzuglätten. Bei einer Spritzverarbeitung kann die Feinspachteloberfläche auch spritzrau belassen werden.

Wartezeiten: Bei zwei- oder mehrlagiger Verarbeitung sind zwischen den Arbeitsschritten Wartezeiten einzuhalten (siehe Tabelle „Technische Eigenschaften“).

Nachbehandlung: Nafufill KM 110 kann bei + 20 °C drei Stunden nach dem Abreiben mit MC-Color Flair pure und pro sowie mit MC-Color Flex pure, pro und vision überstrichen werden. Bei höheren Temperaturen und Windbelastung verkürzt sich die Überarbeitungszeit. Sofern ein Überstreichen erst nach 24 Stunden erfolgt, ist Nafufill KM 110 bis dahin vor zu schnellem Austrocknen durch direkte Sonneneinstrahlung und Wind zu schützen. Bei Feuchtebelastung (Regen, Betauung) im frühen Zustand kann es zur Bildung heller Verfärbungen auf der Oberfläche kommen. Vor einer weiteren Bearbeitung sind eventuell lose Bestandteile zu entfernen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngrosse	Einheit	Wert	Bemerkungen
Grösstkorn	mm	1	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	100 : 18 - 19	Pulverkomponente: Wasser
Verarbeitungszeit	Minuten	60	bei 5° C
		45	bei 20° C
		30	bei 30°C
Verarbeitungsbedingungen		≥ 5 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
Verbrauch	kg/m ² /mm		Werk trockenmörtel
Als Flächenspachtel		1.7	
Biegezugfestigkeit	N/mm ²		
48 h		4	
7 d		6.5	
28 d		7.3	
Druckfestigkeit	N/mm ²		
48 h		20	
7 d		32	
28 d		38.9	
E-Modul (dynamisch)	N/mm ²	23'000	nach 28 Tagen
E-Modul (statisch)	N/mm ²	14'000	nach 28 Tagen
Schichtdicke	mm	2	minimale Schichtdicke je Arbeitsgang
		10	maximale Schichtdicke je Arbeitsgang
		10	maximale Gesamtschichtdicke
Frischmörtelrohichte	kg/dm ³	2.05	
Überarbeitbar nach	Stunden	3	MC-Color Flair oder MC-Color Flex
Wartezeiten	Minuten	60	1. Arbeitsschritt / 2. Arbeitsschritt
Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.			
Form	pulverförmig		
Farbton	zementgrau		
Lieferform	25 kg Sack		
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung 12 Monate lagerfähig.		
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren.		

GISCODE: ZP1

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fusszeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fusszeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300017411]