

- PRODUKTEIGENSCHAFTEN**
- Zementhaltiger Kunststoffspachtel
 - Einkomponentig
 - Extrem hohe Wasserrückhaltung
 - Nachbehandlungsfrei
 - Hand- und spritzverarbeitbar
 - Schleifbar
 - Frosttau - und temperaturwechselbeständig
 - Verarbeitbar bei Luft- und Untergrundtemperaturen bis + 50 °C
 - Als Egalisierungs-, Kratz-, Poren- und Lunkerspachtel verarbeitbar
 - Klasse R1 nach EN 1504 Teil 3

- ANWENDUNGSGEBIETE**
- Hybrid-Spachtel für nicht begehbare und befahrbare Betonbauteile von Neu- und Bestandsbauwerken sowohl in Innen- als auch Aussenbereichen einsetzbar
 - Schliessen von Poren, Lunkern und Rautiefen
 - Anwendbar auf Normalbeton, Leichtbeton und Kalksandstein sowie auf allen mineralischen zementgebundenen Untergründen
 - Zertifiziert nach EN 1504 Teil 3 für das Prinzip 3 sowie die Verfahren 3.1 und 3.3

VERARBEITUNGSHINWEISE **Untergrundvorbereitung:** Siehe Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise Nafufill SF“.

Vornässen: Siehe Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise Nafufill SF“.

Mischen: Nafufill SF wird in das vorgelegte Wasser unter ständigem Rühren eingestreut, homogen und klumpenfrei gemischt bis ein verarbeitungsgerechter Spachtel vorliegt. Für das Mischen sind schnell laufende Rührgeräte mit Wendelrührkorb oder kleine Doppelrührwerke einzusetzen. Als Mischreihenfolge empfiehlt sich folgende Vorgehensweise:

1 - 2 Minuten mischen, 1 - 2 Minuten Reifezeit und danach noch einmal kräftig durchrühren. Das Anmischen von Teilmengen ist zulässig.

Mischungsverhältnis: Siehe Tabelle „Technische Eigenschaften“.

Für ein 12,5 kg-Gebinde Nafufill SF werden ca. 4 bis 4,25 Liter Wasser benötigt. Da Nafufill SF zementgebunden ist, können sich beim Wasserbedarf Schwankungen ergeben.

Verarbeitung: Nafufill SF ist hand- und spritzverarbeitbar. Für die Handverarbeitung sind Kelle, Glätter und Moosgummireibebrett einzusetzen. Für die Spritzverarbeitung können in der Förderleistung variabel einstellbare Schneckenpumpen eingesetzt werden.

Oberflächenbearbeitung: Nafufill SF kann nach dem Aufbringen geglättet und mit einem trockenen, weichen Schwamm abgerieben werden. Bei einer Spritzverarbeitung kann der Hybrid-Spachtel auch spritzrau belassen werden. Zum Entfernen von verbliebenen Spachtelgraten oder oberflächigen Störungen kann Nafufill SF, sobald dieser tragfähig ist, innerhalb der ersten 24 Stunden nachgeschliffen werden. Als Schleifgerät empfehlen wir einen Handschleifer mit Schleifgitter. Geschliffene oder geglättete Oberflächen sind vor dem Aufbringen von Anstrichsystemen wie z. B. MC-Color Flair pure, pro und vision sowie MC-Color Flex pure, pro und vision mit MC-Color Primer zu grundieren.

Sonstige Hinweise: Wird Nafufill SF bei Untergrundtemperaturen von grösser + 35°C angewendet, dann sollten die Ver- und Bearbeitungsschritte zeitlich angepasst werden.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngrosse	Einheit	Wert	Bemerkungen
Grösstkorn	mm	0.1	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	100 : 32 - 34	Pulverkomponente: Wasser
Verarbeitungszeit	Minuten	40	bei 5° C
		30	bei 20° C
		20	bei 30°C
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 5 ≤ 50	Luft- und Untergrundtemperatur
		≥ 5 ≤ 30	Materialtemperatur
Verbrauch ¹⁾	kg/m ² /mm		
Als Egalisierungsspachtel		1.28	
Als Kratzspachtelung	kg/m ²		
		0.6 - 1.2	
Als Poren- und Lunkerspachtel	kg/m ²		
		0.6 - 1.2	
Biegezugfestigkeit	N/mm ²		
24 h		1	
7 d		1.4	
28 d		4.5	
Druckfestigkeit	N/mm ²		
24 h		1.6	
7 d		2.8	
28 d		11	
E-Modul (dynamisch)	N/mm ²	8'500	nach 28 Tagen
Schichtdicke	mm	1	minimale Schichtdicke je Arbeitsgang
		1	maximale Schichtdicke je Arbeitsgang
		1	maximale Gesamtschichtdicke
Frischmörtelrohddichte	kg/dm ³	1.72	
Wartezeiten	Minuten	60	1. Arbeitsschritt / 2. Arbeitsschritt

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) Die Verbrauchswerte sind von der Dichtigkeit, Porosität, Untergrundart abhängig. Zur Bestimmung der objektspezifischen Verbrauchsmengen empfiehlt sich das Anlegen von Probeflächen.

Form	pulverförmig
Farbton	hellgrau
Lieferform	Eimer à 12,5 kg
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren.

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fusszeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fusszeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300017425]